

ACEITES PARA APLICACION DE REFRIGERACION INDUSTRIAL

ACEITE POE-32

Aceite sintético polioléster para aplicaciones de refrigeración industrial, especialmente diseñado para sistemas con **compresores tipo tornillo** y recíprocantes operando con **refrigerantes ecológicos** (HFC tipo R404A) a **bajas temperaturas de evaporación** (hasta -48°C).

Marca: CRYOLANT (Taiwan)

Serie: RB-32

Presentación: Balde x 5 Galones (Aprox. 19.40 litros)
Lata x 4Litros

Aplicaciones: En túneles de congelado continuos ó estáticos, productores de hielo en escamas con baja temp. de evaporación (Tevap).

ACEITE POE-68

Aceite sintético polioléster para aplicaciones de refrigeración industrial, especialmente diseñado para sistemas con **compresores tipo tornillo** y recíprocantes operando con **refrigerantes ecológicos** (HFC tipo R404A, R134A, R507A, etc.) a **medias y altas temperaturas de evaporación** (hasta -39°C).

Marca: CRYOLANT (Taiwan)

Serie: RB-68

Presentación: Balde x 5 Galones americanos (aprox. 19.40 litros)
Lata x 4Litros

Aplicaciones: En la mayor parte de las aplicaciones de refrigeración: chillers, cámaras de productos frescos, plantas de hielo en bloques u otras con bajas temperaturas de evaporación (Tevap).

ACEITE AB-32

Aceite sintético alquibenceno, para aplicaciones de refrigeración industrial, especialmente diseñado para sistemas con **compresores tipo tornillo** y recíprocantes operando con **refrigerante R22** a **bajas temperaturas** (hasta -40°C).

Marca: CRYOLANT (Taiwan)

Serie: RS-32

Presentación: Balde x 5 Galones americanos (aprox. 19.40 litros)
Lata x 4Litros

Aplicaciones: En túneles de congelado continuos ó estáticos, productores de hielo en escamas con baja temp. De evaporación (Tevap).

ACEITE AB-68

Aceite sintético alquibenceno para aplicaciones de refrigeración industrial, especialmente diseñado para sistemas con **compresores tipo tornillo** y recíprocantes operando con **refrigerante R22** a **medias y altas temperaturas** (hasta -36°C).

Marca: CRYOLANT (Taiwan)

Serie: RS-68

Presentación: Balde x 5 Galones americanos (aprox. 19.40 litros)
Lata x 4Litros

Aplicaciones: En la mayor parte de las aplicaciones de refrigeración: chillers, cámaras de productos frescos, plantas de hielo en bloques u otras con baja temperatura de evaporación (Tevap.).

Tabla de Selección Recomendada para Aceites Cryolant

| Código | Tipo | Viscosidad Cinemática C _{st} @40°C | Refrigerantes compatibles | Tipo de Compresor | | Temp. Evaporación mínima | Presentación |
|-----------------|------|---|---------------------------|-------------------|---------------------|--------------------------|------------------|
| | | | | Tornillo | Scroll Reciprocante | | |
| Cryolant RS-32 | AB | 32 | Nh3, HFC* y HCFC | Si | Si | - 40 °C | 5 gal ó 4 litros |
| Cryolant RS-68 | AB | 55 | Nh3, HFC* y HCFC | Si | Si | -36 °C | 5 gal ó 4 litros |
| Cryolant RS-100 | AB | 95 | HFC* y HCFC | Si | No | - 33 °C | 5 gal |
| Cryolant RB-32 | POE | 32 | HFC** | Si | Si | - 48 °C | 5 gal ó 4 litros |
| Cryolant RB-68 | POE | 68 | HFC** | Si | Si | - 39 °C | 5 gal ó 4 litros |
| Cryolant RB-170 | POE | 170 | HFC** | Si | - | - 27 °C | 5 gal |

Tipo de aceite:

- AB (AlquinoBenceno)
- POE (Poliéster)

Clasificación de refrigerantes:

- Nh3 (Amoniaco)
- HFC* (R12, R502)
- HFC** (R134a, R407c, R410a, R404a)
- HCFC (R22)